

*e-Mobilbe*



*ietz*

*bleiben Sie mobil!*

## **MARS ELEKTROMOBIL 15 km/h**



Art.Nr.: 10000213

UVP (brutto incl. MWSt.): 10.990,00 €

EAN: 4 260485 210882

HMV Nr.:

Automatische Magnetbremsen

Beleuchtung vorne und hinten

Hupe und Blinkanlage

Luftbereifung

Lenksäule stufenlos verstellbar

Geschlossene Kabine

Türen verschließbar

15 km/h

# e-Mobilbe



# ietz

**bleiben Sie mobil!**

## **MARS ELEKTROMOBIL 15 km/h**

### **Technische Daten**

Länge	143 cm
Breite	70 cm
Höhe	165 cm
Sitztiefe	44 cm
Sitzbreite	51 cm
Sitzhöhe	44-50 cm
Bodenfreiheit	12 cm
Gewicht	125 kg
Belastbarkeit	100 kg
Farbe	Rot
Geschwindigkeit	15 km/h
Reichweite	bis zu 40 km
Motorleistung	1500 Watt
Batterie	2 x 75 Ah
Steigfähigkeit	14 %
Räder vorn/hinten	10 x 31 cm / 10 x 31 cm
Versicherungspflicht	Ja

1) Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.